



KONZERVAČNÍ PROSTŘEDEK

Technický list

REVAX 30

Úvod

Konzervační prostředek byl připraven s cílem uvést na trh nový moderní prostředek dočasné ochrany kovových výrobků proti korozi s univerzálními ochrannými vlastnostmi. Jak pro krátkodobou i pro dlouhodobou ochranu až 15 i více let. Konzervační prostředek má neutrální hodnotu pH a nepoškozuje povrch jakýchkoliv materiálů.

Konzervační prostředek je disperzí mikrokryсталických vosků, anti korozivních přísad, stabilizátorů, látek vytěsňujících vodu a prostředků na rozpouštění v organických rozpouštědlech s nízkým obsahem aromátů, žluté až žlutohnědé barvy. Na chráněném povrchu výrobku prostředek vytváří po zaschnutí tenký, transparentní, na omak suchý ochranný film.

Konzervační prostředek vyniká především svými ochrannými vlastnostmi, kde ve srovnání se zahraničními i domácími prostředky má vyšší ochranné schopnosti na železných i neželezných kovech. Konzervační prostředek má schopnost vytěsňovat z povrchu chráněného materiálu vodu a tím korozi zastavuje, chrání povrch před korozí omakem.

Přednosti a použití

Konzervační prostředek je určen ke konzervaci výrobků určených pro krátkodobé i dlouhodobé skladování, manipulaci a přepravu ve všech typech klimatu s těmito přednostmi:



- dlouhodobá ochrana proti korozi všech kovových výrobků z oceli, litiny, mědi, hliníku, zinku, olova, stříbra a jejich slitin a konstrukčních kombinací, galvanických povlaků niklu, zinku, kadmia, olova, cínu, mědi, chromu, stříbra a jejich slitin, anorganických nekovových povlaků fosfátů, chromátů, pasivačních a oxidačních povlaků, organických povlaků nátěrů
- bezpečné pro nenalakované povrchy, vytvrzené laky, pryže a většinu plastických hmot
- i při tenké vrstvě optimální ochrana
- silný vodoodpudivý a penetrační účinek
- univerzální použití
- široké rozpětí teplotní odolnosti (od - 50 °C do + 80 °C)
- jednoduché odstranění povlaku z materiálů a výrobků

Konzervační prostředek je použitelný pro ochranu proti korozi výrobků: -
automobilového průmyslu

- kovoprůmyslu (textilních, zemědělských stroj, náhradních dílů)
- leteckého průmyslu
- lodního průmyslu
- průmyslu speciální vojenské techniky
- pro telekomunikační instalace a zařízení
- pro drážní a vlaková zabezpečovací zařízení
- pro karosářské práce a v autoservisech k metodě ML
- domácí potřeby (nářadí, nástroje apod.)

Konzervační prostředek je vhodný pro dlouhodobé skladování i v extrémních podmínkách tropů, zámořskou přepravu a všude tam, kde zákazník vyžaduje dokonalou ochranu proti korozivnímu napadení.

Doba ochrany a možné způsoby skladování a přepravy s použitím ochrany výrobků proti korozi pomocí konzervačního prostředku lze uvést v následujících přehledech:

Charakter skladování, přeprava, typy atmosfér – doba ochrany (roky)

VT	T	ST	L
Zděný, nevětraný sklad			
5	8	10	15
Přepravní kontejner ISO			
3	5	7	9



Přístřešek

1,5	4	6	8
-----	---	---	---

Volná atmosféra

1	1,5	2	4
---	-----	---	---

Přeprava po moři a skladování v přístavu

1	1,5	-	-
---	-----	---	---

typ atmosféry:

VT – velmi těžká

T – těžká

ST – středně těžká

L – lehká

Uvedené doby ochrany byly prověřeny zkouškami při přepravě po moři na zámořských lodích a v přístavech Asie, Jižní a Střední Ameriky. Doba ochrany byla stanovena objevením prvního korozivního bodu. V případě potřeby nebo delšího požadavku zákazníka lze celkovou ochrannou účinnost systému zvýšit použitím kteréhokoliv z rozsáhlého sortimentu obalových materiálů vrstvených, laminovaných, inhibovaných i neinhibovaných.

Ochranná vrstvička povlaku konzervačního prostředku je velmi slabě nažloutlá, transparentní a není nutné ji snímat, pokud to nevyžadují technologické požadavky.

Způsob nanášení

Konzervační prostředek se nanáší při minimální teplotě prostředí 15–20°C na povrch kovu natíráním, poléváním, máčením, ale zejména pomocí všech dostupných stříkacích metod vzduchovými pistolemi, bezvzdušným (tlakovým) stříkáním nebo elektromagnetickými pistolemi apod. Nanášení lze provádět v několika vrstvách vždy nejméně po 15 minutách po uschnutí předchozí vrstvy. Vyšší viskozitu lze odstranit vytemperováním prostředku ve vodní lázni max. do +35°C. Při vyšší teplotě dochází k porušení mikrostruktury prostředku a k poklesu účinnosti.

Odstranění ochranného filmu – dekonzervace

Pokud to vyžaduje technologický předpis, provádí se dekonzervace konzervačního prostředku pomocí běžných organických ředidel nebo pomocí alkalických odmašťovacích prostředků. V mnoha případech není, pro její vlastnosti, nutné ochrannou vrstvičku prostředku odstraňovat. Umytím horkou vodou za použití tenzidů



se docílí také uspokojivého výsledku.

Fyzikálně chemické a antikorozivní vlastnosti

Obsah netěkavých složek v % hmotnostních	min. 14,5
Bod skápnutí zaschlého povlaku v °C	min. 75
Stabilita disperze v mm	max. 10
Korozivní napadení při zkoušce podle ČS normy č. 0348131, 16 dní, přítomnost SO ₂ (g.m ⁻²)	
na oceli tř.11	max. 0,5
na zinku	max. 0,3
na mědi	0,0
Technicky optimální nános zaschlého ochranného povlaku (g.m ⁻²)	20 – 25
Vydatnost prostředku při 20°C (m ² .kg ⁻¹)	6 - 8
Vzlínavost ve spáře 200 um (mm)	30

Ochranná účinnost konzervačního prostředku byla ověřena na skupinách výrobků ze železných a neželezných kovů, na jejich slitinách a kombinacích, na galvanických a organických povlacích, ale i na nátěrech. Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách podle platných ČS norem ve srovnání se zahraničními normativními podklady za podmínek kondenzace vodní páry, v přítomnosti SO₂, aerosolu chloridů a H₂S. Současně byly provedeny dlouhodobé atmosférické zkoušky na konkrétních výrobcích českého průmyslu v podmínkách korozních stanic po celé ČR a v zahraničí, zejména na přímořských korozních stanicích, dále zkoušky při zámořské přepravě do subtropických a tropických pásem a zejména za podmínek extrémně dlouhého skladování po dobu až 15 let. Zkoušky byly provedeny ve všech typech průmyslových a venkovských atmosfér a ochranná účinnost konzervačního prostředku byla srovnána s výrobky domácí produkce a zahraničních firem. Z výsledků zkoušek, které provedla Státní zkušebna Praha, jsou zřejmé výborné ochranné vlastnosti konzervačního prostředku, a to zejména ve srovnání ochranné účinnosti na neželezných kovech a jejich slitinách. Univerzálnost konzervačního prostředku je z tohoto srovnání zcela zřejmá a jeho ochranné vlastnosti převyšují dovážené a v ČR používané prostředky. Viz tabulka 1.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Konzervační prostředek je z hlediska přítomnosti organického ředidla zdraví škodlivá látka ve smyslu škodlivosti technického benzínu. Filmotvorné látky, antikorozní a další přísady jsou podle rozhodnutí Hlavního hygienika ČR zdravotně nezávadné.



Při práci s konzervačním prostředkem je nutné dodržovat zdravotní a bezpečnostní zásady pro práci s technickým benzinem. Je hořlavinou II. třídy, při manipulaci je proto nutné dodržet zejména ustanovení ČS normy 65 0201. Provedení a vybavení pracovišť doporučujeme projednat předem s orgány protipožární ochrany.

Skladujte při teplotě od +5 °C do +30 °C.

Podmínky dodávek

Konzervační prostředek se dodává v balení
- transportní plastové kbelíky (nevratné) 13 kg

Tabulka č. 1

Ochranné vlastnosti konzervačního prostředku na různých kovových materiálech ve srovnání s českými a zahraničními prostředky stejné kategorie. Korozní zkouška podle ČSN 03 8131, za přítomnosti SO₂, doba zkoušky 16 dnů.

Konzervační prostředek, výrobce	Nános g.m ⁻²	Corrosion decrement (g.m ⁻²)		
		steel	copper	zinc
TECTYL 100 (Switzerland)	35	0,9	0,2	0,2
TECTYL 846 (Switzerland)	30	5,5	1,1	0,4
DINITROL 77 B (Sweden)	32	0,9	1,5	3,0
BP-CPD 233 (England)	20	11,0	1,3	2,7
RESISTIN ML (CZ)	35	0,4	3,2	4,2
AVIROX KRNB (CZ)	32	0,6	2,1	1,4
Preserver	23	0,3	0,0	0,0

Konzervace techniky – celého vozidla (na skladě, před odesláním na loď)



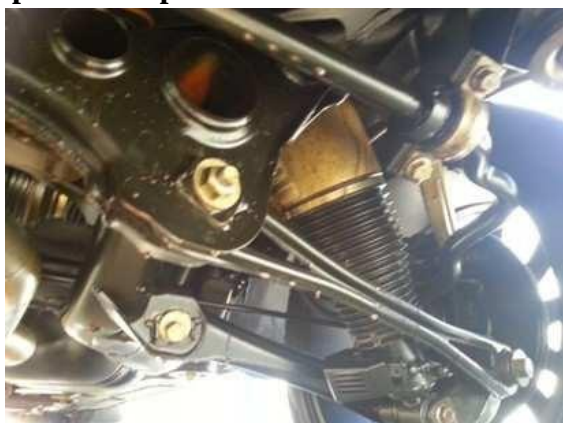
Aplikace – konzervace náhradních dílů



Aplikace na Podvozek AUDI Q7



aplikace na podvozek





podvozek po dvou letech provozu

