



MONTÁŽNÍ NÁVOD VSTŘIKOVACÍCH ČERPADEL

1. Před montáží čerpadla na motor proveďte kontrolu kompletnosti.
2. Demontujte zátku M16 (klíč 19) a zkontrolujte vysouvání hřebenové tyče do startovací polohy, cca 5-8 mm od čela skříně vstřikovacího čerpadla.
3. Na očištěný kuželový konec vačky namontujte nové pero, odpovídající drážkovanou spojku a utáhněte předepsaným momentem.

Motory UR I	3-válec drážkovaná spojka č: 3, 5 4-válec drážkovaná spojka č: 2-4, 6
Motory UR II	4+6-válec drážkovaná spojka č: 2-4, 3

4. Zkontrolujte vůle v náhonu vstřikovacího čerpadla na motoru : hřídelka, ložiska, drážkovaná spojka a objímka aby nedošlo k poškození vačkového hřídele vstřikovacího čerpadla v provozu.
5. Doplněte do čerpadla čistou olejovou náplň.
6. Namontujte čerpadlo na motor a upevněte ho všemi třemi maticemi M10.
7. Používejte pouze čistou a kvalitní naftu.
8. Proveďte kontrolu a připojení potrubí a následné odvzdušnění čerpadla a palivového systému.
9. Nastavte předstřík (ZDP začátek dodávky paliva) viz. návod k obsluze.
10. Po nastavení ZDP zajistěte polohu čerpadla a dotáhněte všechny tři matice.
11. Při výměně nového resp. generálokovaného čerpadla důrazně doporučujeme výměnu palivových filtrů, kontrolu vstřikovačů, případně výměnu trysek.
12. Při dodržování těchto zásad bude Vaše čerpadlo pracovat bez závad a bude dosaženo maximálního výkonu motoru.