

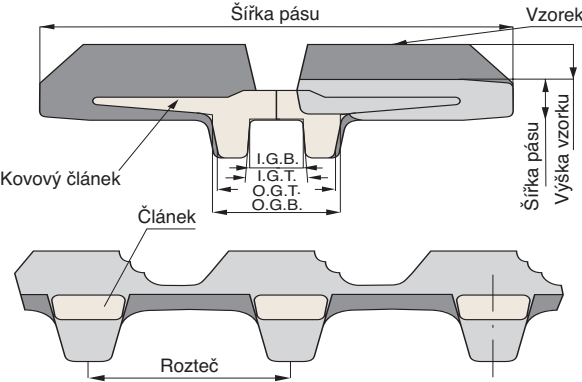
IDENTIFIKACE ROZMĚRU

ŠÍŘKA PÁSU x POČET ČLÁNKŮ x ROZTEČ ČLÁNKŮ
VZOREK • SYSTÉM VEDENÍ • KOVOVÝ ČLÁNEK

Příklad: 230 x 43 x 72 AAP

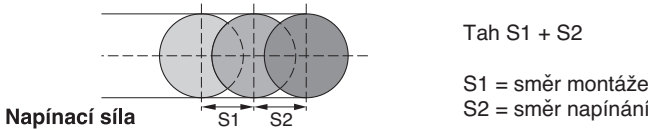
- 230 - šířka pásu (mm)
43 - počet článků
72 - rozteč článků (mm)
A - vzorek
A - systém vedení
P - typ kovového článku

Absolutní délka pásu je dána: počet článků x rozteč článků

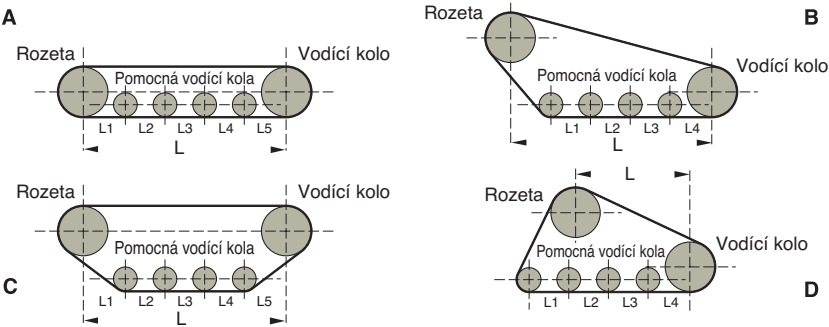


PARAMETRY SYSTÉMU VEDENÍ PRYŽOVÉHO PÁSU

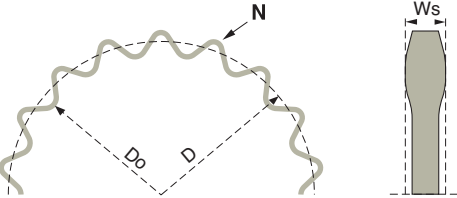
SEŘÍZENÍ TAHU



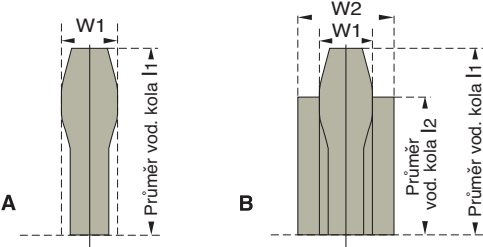
ROZVRŽENÍ PODVOZKU



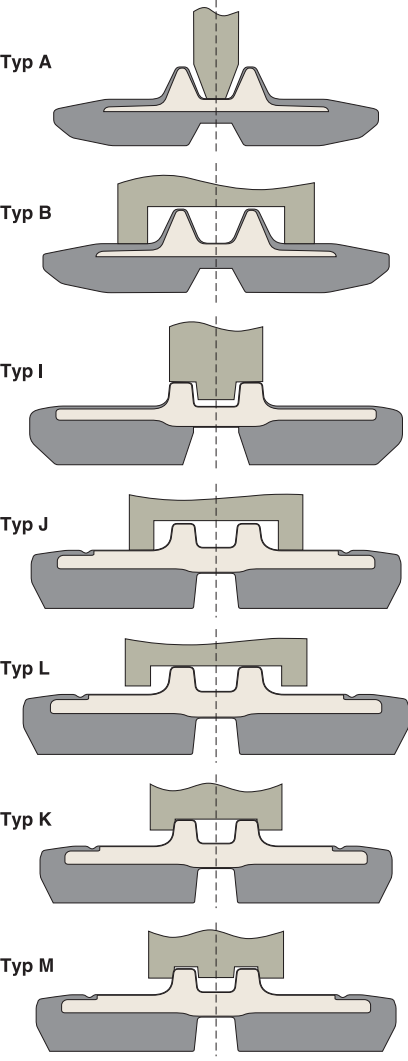
ROZETA



VODÍCÍ KOLO



SYSTÉM VEDENÍ PÁSU



DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE PROVOZU A BEZPEČNOSTI

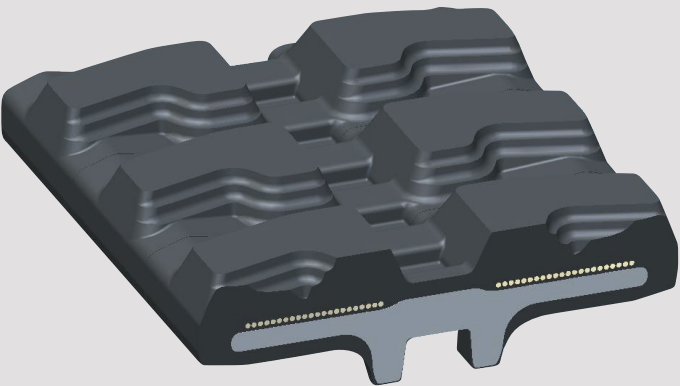
- Nejdůležitější je napnutí pryžového pásu, které musí být správné, aby bylo zabráněno skluzu a havárii, která může následovat. Aby napnutí pryžového pásu bylo správné, musí být během instalace provedeny následující kroky:
 - zvednout jednu stranu stroje, nastavit napnutí pásu tak, aby bylo přizpůsobeno rozmezí od 10 do 20 mm, což je vzdálenost od středního pomocného vodícího kola a vnitřní strany pryžového pásu
 - překontrolovat napnutí po jedné hodině provozu a pokud je to nutné nastavit požadovanému výše zmíněnému rozmezí od 10 do 20 mm
 - kontrolovat napnutí pryžového pásu po každých 100 motohodinách nebo dříve pokud se změní provozní vlastnosti stroje.
- Výkonnost pryžového pásu je velmi ovlivněna prostředím, ve kterém se stroj pohybuje. Příklady nevhodného prostředí, jenž snižují životnost pryžového pásu nebo mohou způsobit poškození: šterk, kamenité prostředí, staveniště, okraje chodníku a stěny. V těchto případech musí řidič zvýšit opatrnost a snížit rychlost stroje.
- Aby byla zajištěna maximální životnost, musíme obzvláště dbát na to, abychom se vyhnuli prostředí, které je kontaminováno solí nebo olejem.
- Malá porucha pásu musí být odstraněna ihned aby bylo zabráněno přetrhnutí nebo korozi pásu.
- Před instalací nového pryžového pásu musí být zkontrolován vodící systém. Často se doporučuje výměna rozety a vodícího kola.
- Vodící systém uchovávat vždy očištěný od bláta a jiných cizích předmětů.
- Skládat pryžové pásy tak, aby bylo zabráněno přímému účinku slunečního záření a dešti.
- Během manipulace s pásem vyhnout se příliš ostrému ohýbání.
- Pryžové pásy musí být vždy skladovány v originálním balení. Pokud tomu tak není, vždy se ujistěte, že jsou uloženy na stranách. Každá následující vrstva pryžových pásů ve stohovém ukládání musí být uložena napříč vzhledem k předchozí vrstvě.

VÝHODY PRYŽOVÝCH PÁSŮ SOLIDEAL

- Výroba je certifikována dle ISO 9000
- Záruka vůči výrobním vadám
- Široký výběr vzorků pro specifické aplikace (lepší pohon, samočištění, menší vibrace)
- Všechny kovové články jsou vyráběny z nejlepší oceli pomocí speciální techniky kování a unikátního procesu kalení, které používá pouze Solideal
- Nejvyšší kvalita ocelových kordů
- Přírodní kaučuk má delší životnost a lepší odolnost proti přetrhnutí
- Všechny kovové články jsou podrobeny jedinečné úpravě, která zaručuje optimální spojení pryže s ocelí
- Šířka pryžového pásu je optimalizována pro maximální zátěž
- Speciální nabídka nešpinících šedých a bílých pryžových pásů
- Optimalizace mezi designem vzorku a geometrií kovového článku tak, aby vibrace byly co nejnižší
- Pásy Solideal lze opravit
- Patenty Solideal: V-systém a systém unikátního ukotvení (UAS™)

SOLIDEAL®
PRYŽOVÉ PÁSY

SOLIDEAL - konstruktér a výrobce světově nejvyspělejších PRYŽOVÝCH PÁSŮ s vysokou odolností a dlouhou životností.



KONVENČNÍ SYSTÉM (CTS™)

Standardní pásy, které mají odzkoušený a testovaný design, jsou vyrobeny podle nejnáročnějších norem.

ZAMĚNITELNÝ (INTERCHANGEABLE) SYSTÉM (ITS™)

Tento systém nabízí využití předností pryžových pásů pro stroje, jenž jsou dodávány přímo od výrobců na kovových pásech. Jedná se především o hladký chod, slabé otřesy a optimální záběr.

SYSTÉM UNIKÁTNÍHO UKOTVENÍ (UAS™)

Pryžové pásy vyrobené výhradně pro systém vnějšího vedení, nabízející hladký chod, slabší vibrace a dlouhou životnost.

V-SYSTÉM (VTS™)

Patentovaná VTS technologie pro pásy se systémem ITS™ nabízí nejkldnější provoz pryžových pásů na trhu.

PROTISKLUZOVÝ SYSTÉM (ADS™)

Netradiční design a optimální konstrukce činí z ADS systému nejefektivnější zadržovací systém, který je v současné době dostupný.

SYSTÉM PRO SMYKEM ŘÍZENÉ NAKLADAČE (STS™)

Speciálně vyrobené pryžové pásy pro nejnáročnější aplikace, optimální tloušťka a vzorková směs s dlouhou životností představuje STS systém - výběr pro min nakladače.



"SMĚS Z PŘÍRODNÍHO KAUKČUKU PRO VYŠŠÍ ODOLNOST A STÁLOST"

TABULKA PRO KONVENČNÍ ROZMĚRY PRYŽOVÝCH PÁSŮ													
Šířka (mm)	Počet článků	Rozteč (mm)	Vzorek	Systém vedení	Kovový článek	Dostupnost	Tloušťka pásu (1) (mm)	Výška vzorku (mm)	I.G.B +/- 2 (mm)	I.G.T +/- 2 (mm)	O.G.T. +/- 2 (mm)	Váha stroje (2) (kg)	Typ pásu
130	29, 30, ..., 39, 40	72	A	A	R	■	18	15	26	39,5	48,5	400	CTS™
130	29	72	A	A	RB	■	18	15	24	38	49,5	400	CTS™
150	29, 30, ..., 39, 40	72	W	B	R	■	21	6	26	39,5	48,5	450	CTS™
150	29, 30, ..., 39, 40	72	A	A	R	■	21	15	26	39,5	48,5	450	CTS™
180	30, 31, ..., 36, 37	60	S	A	F	■	18	15	26	38	48	500	CTS™
180	33, 34, ..., 38, 39	72	X	A	R	■	21	18	26	39,5	48,5	600	CTS™
180	33, 34, ..., 38, 39	72	X	A	R	■	24	18	26	39,5	48,5	600	CTS™
180	33, 34, ..., 38, 39	72	X	A	P	■	24	18	24	43	53	700	CTS™
200	29, 30, ..., 55, 56	72	A	A	R	■	16	15	26	39,5	48,5	800	CTS™
200	29, 30, ..., 55, 56	72	D	A	R	■	21	15	26	39,5	48,5	900	CTS™
200	29, 30, ..., 42, 43	72	X	A	R	■	21	18	26	39,5	48,5	900	CTS™
200	29, 30, ..., 42, 43	72	X	A	R	■	24	18	26	39,5	48,5	950	CTS™
200	29, 30, ..., 42, 43	72	X	A	P	■	21	18	24	43	53	1000	CTS™
200	29, 30, ..., 42, 43	72	X	A	P	■	24	18	24	43	53	1050	CTS™
200	29, 30, ..., 55, 56	72	A	A	P	■	24,5	15	24	43	53	1050	CTS™
200	30, 32, ..., 54, 56	72	Z	B	P	■	24	25	24	43	53	1050	CTS™
230	38, 39, ..., 56, 59	72	A	A	P	■	23,5	18	28,5	44	54	1700	CTS™
250	45, 46, ..., 63, 64	72	R	A	P	■	25	18	28,5	44	54	1800	CTS™
250	45, 46, ..., 63, 64	72	D	A	P	■	25	18	28,5	44	54	1800	CTS™
320	50, 53	84	C	B	E	■	40	20	50	68	77	3500	STS™
320	50, 53	84	B	B	E	□	40	25	50	68	77	3500	STS™
320	47, 48, 51	87	J	J	W	■	50	19	39,5	53,2	63,3	3500	STS/UAS™
320	52, 56, 58	90	E	B	W	■	40,5	22,5	40	57	63	3000	CTS™
320	38, 40	100	C	A	P	■	33	25	25	43,7	52,3	3000	CTS™
320	37, 40, ..., 51, 52	100	Q	A	W	■	39	25	38	54	66	3000	CTS™
420	52, 54, 58	100	L	A	E	■	56	25	50	67,2	80,6	5000	CTS™
450	53	84	C	B	E	■	45	20	50	68	77	4500	STS™
450	53	84	B	B	E	■	45	25	50	68	77	4500	STS™
450	50	100				□						4500	STS/UAS™
500	78	090	C	B	W	■	51	24	40	55	69	6000	CTS™
500	82	090	G	B	E	■	54,5	21	48,1	67	77	6000	CTS™
600	80	100	C	B	G	■	63	33	51	74,5	85,5	8500	CTS™
600	82	100	C	B	G	■	70	35	51	74,5	85,5	8500	CTS™
650	88	110	C	B	G	■	75	35	45	65	75	10000	CTS™
700	80, 98	100	C	B	J	■	62	40	49	75	85	15000	CTS™
750	66	150	C	B	L	■	75	40	60	113	127	17000	CTS™
800	50, 80	125	C	B	H	■	74	30	60	113	127	18000	CTS™
800	67	150	G	B	M	■	98	35	79	116	132	20000	CTS™
800	68	150	G	B	B	■	80	35	62	85	100	20000	CTS™

Poznámky:

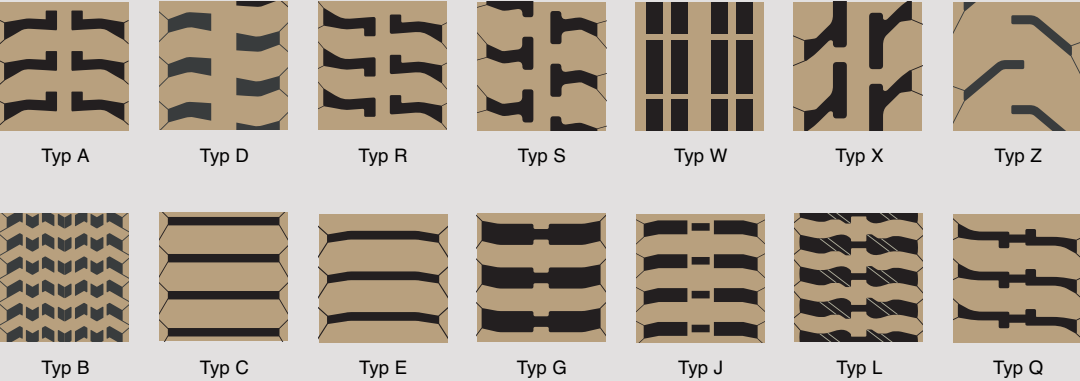
- (1) Jiná tloušťka pryžového pásu na požádání.
(2) Váha stroje je uvedena pouze pro názornost. Pokud potřebujete znát přesnou váhu stroje, kontaktujte prosím technické oddělení Solideal.

CTS™ - Konvenční systém
UAS™ - Systém unikátního ukotvení
STS™ - Systém pro smykem řízené nakladače

Pro všechny rozměry je možnost na požádání vyrobit pryžové pásy s jiným počtem článků.

- - Dostupné
□ - V procesu vývoje nebo plánované

Vzorky:



TABULKA PRO ZAMĚNITELNÉ TYPY PRYŽOVÝCH PÁSŮ													
Šířka (mm)	Počet článků	Rozteč (mm)	Vzorek	Systém vedení	Kovový článek	Dostupnost	Tloušťka pásu (1) (mm)	Výška vzorku (mm)	I.G.B +/- 2 (mm)	I.G.T +/- 2 (mm)	O.G.T. +/- 2 (mm)	Váha stroje (2) (kg)	Typ pásu
230	60, 62, ..., 76, 78	48	S	I	KF	■	27	22	26	30	58	1600	VTS™
230	60	51	Y3	I	K	■	29	23	25,5	34,5	62	1600	ITS™
250	72, 80, 82	48	Y3	I	K	■	30	25	27	34	64	2000	ITS™
250	72, 80, 82	48	V1	I	KF	□						2000	VTS™
250	73	52,5	Y3	I	S	■	27	24	33	38	76	2000	ITS™
250	76	52,5	Y3	I	S	■	30	25	31	37	68	2000	ITS™
260	78, 82	49,2	Y3	L	K	■	29	25	28	35	57	2500	ITS™
280	70, 76	52,5	Y3	L	S	■	32	25	33	37	72	2800	ITS™
300	72, 74, ..., 82, 84	52,5	V	I	WF	■	36	25	40,5	45	79,7	3000	VTS™
300	72, 74, ..., 82, 84	52,5	Y2	I	WF	■	36	25	40,5	45	79,7	3000	VTS™
300	72, 74, ..., 82, 84	52,5	V	I	IF	■	36	25	34,5	39	73,7	3000	VTS™
300	72, 74, ..., 82, 84	52,5	Y2	I	IF	■	36	25	34,5	39	73,7	3000	VTS™
300	80, 84	52,5	Y3	L	S	■	32	25	33	37	72	3000	ITS™
300	78	52,5 (55)	Y3	L	S	■	32	25	33	37	72	3000	ITS™
300	80, 84	53	V1	J	SF	□	36	25	32,5	35,5	78	3500	VTS/ADS/UAS™
300	76, 80, 82	53,2	Y3	K	X	■	36	25	48	52	85	3500	ITS™
300	68, 70, ..., 88, 90	55	V1	I	WF	■	36	25	40,5	45,5	79,5	3500	VTS™
300	68, 70, ..., 88, 90	55	Y2	I	WF	■	36	25	40,5	45,5	79,5	3500	VTS™
300	68, 70, ..., 88, 90	55	V1	I	SF	□	36	25	31	36	70	3500	VTS™
300	68, 70, ..., 88, 90	55	Y2	I	SF	■	36	25	31	36	70	3500	VTS™
300	68, 74, 76, 78, 80, 82	55	Y2	J	SF	■	36	25	31	36	70	3500	VTS/UAS™
300	82	55,5	Y3	L	S	■	37,5	25	32	38	68	3500	ITS™
300	76, 82	55,5	Y2	J	SF	■	36	20	31	36	70	3500	VTS/UAS™
320	68, 70, ..., 94, 96	55	V	I	SF	■	36	25	31	36	70	3500	VTS™
350	86	54,5	V1	J	_F	□						4000	VTS/ADS/UAS™
350	80, 82, 84, 86	56	S2	I	WF	■	38	22	42	48	79	4000	VTS™
350	74	75,5	V1	J	_F	□						4000	VTS/ADS/UAS™
400	70, 72, ..., 84, 86	72,5	V	I	EF	■	44	25	50	55	92	5000	VTS™
400	70, 72, ..., 84, 86	72,5	V	I	WF	■	44	25	40	45	85	5000	VTS™
400	70, 72	72,5	Y3	L	S	■	38	25	31	36,2	73,3	5000	ITS™
400	70, 72	72,5	V1	J	SF	□						5000	VTS/ADS/UAS™
400	72	72,5	Y3	L	J	■	38	25	39	44	84	5000	ITS™
400	72	72,5	V1	J	JF	□						5000	VTS/ADS/UAS™
400	70, 72, 74, 76, 78	72,5	Y3	I	N	■	38	25	52	65	95	5000	ITS™
400	72, 73	72,5	Y3	K	W	■	40	25	42	48	87,5	5000	ITS™
400	70, 72, 74, 78, 80, 82	72,5	Y3	K	C	■	38	25	36	44,2	75	5000	ITS™
400	74, 80	72,5	Y3	K	J	■	38	25	44	52	102	5000	ITS™
400	74	72,5	V1	J	_F	□						5000	VTS/ADS/UAS™
400	74	75,5	V1	J	_F	□						5000	VTS/ADS/UAS™
400	92	53,5	Y3	L	W	■	39	20	42	50	75	5000	ITS™
450	80, 82, 84, 86, 88	71	S2	I	JF	■	50	30	45	49	104	7500	VTS™
450	82	71	Y3	I	J	■	41,5	30	45	51	100	7500	ITS™
450	80, 86	73,5	Y3	I	O	■	48	25	44	50	99	7500	ITS™
450	72, 74, ..., 80, 82	81	V	I	AF	■	40	28	57	61	124	7500	VTS™
450	72, 76, 78, 80, 82	81	Y3	I	A	■	42	25	57	64	117	7500	ITS™
450	72, 74	83	Y3	K	J	■	41,5	25	43	52	98	8000	ITS™
450	74	84	V1	J	_F	□						8000	VTS/ADS/UAS™

Poznámky:

- (1) Jiná tloušťka pryžového pásu na požádání.
(2) Váha stroje je uvedena pouze pro názornost. Pokud potřebujete znát přesnou váhu stroje, kontaktujte prosím technické oddělení Solideal.

ITS™ - Zaměnitelný systém
VTS™ - V systém
ADS™ - Protiskluzový systém
UAS™ - Systém unikátního ukotvení

Pro všechny rozměry je možnost na požádání vyrobit pryžové pásy s jiným počtem článků.

- - Dostupné
□ - V procesu vývoje nebo plánované

Vzorky:

